

Finden Sie alle unsere Produkte
und aktuellsten Infos auf unserer Webseite:
www.provitis.eu



10 **ANS**
YEARS

Wolfgang SCHAAF

Vertrieb Deutschland

Rotenberg 9 - D 74348 Lauffen am Neckar

Telefon: 07133/ 960 148

Telefax: 07133/ 960 147

Mobil: 0171/ 210 12 56

Email: schaaf@provitis.eu

WLS - Karl SCHAEFFER

Vertrieb Österreich

Gewerbestraße 8 - A 3492 Walkersdorf

Telefon: 02735/ 21307

Telefax: 02735/ 21037 89

Mobil: 0664/ 426 44 45

Email: karl.schaeffer@provitis.eu

Zone Industrielle - rue des frères Peugeot
F - 68127 SAINTE CROIX EN PLAINE
TEL : +33 389 20 93 49
FAX : +33 389 20 93 76
Mail : provitis@provitis.eu

Ihr Fachhändler



ub/2018 - document non contractuel. PROVITIS se réserve le droit de changer les caractéristiques énoncées

Ausrüstungen für Weinbautraktore
Laubschneider, Entlauber, Vorschneider, kurzer Schnitt



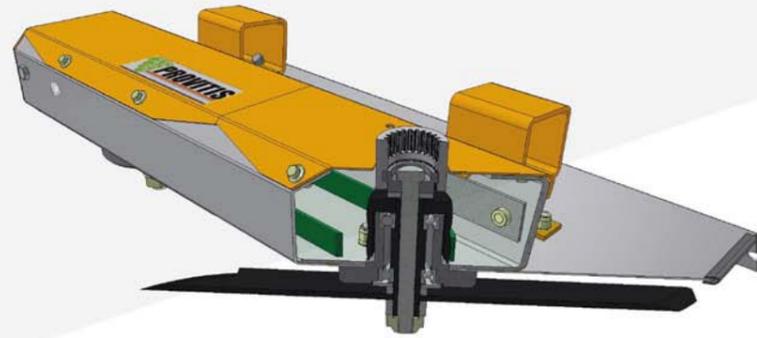
Reihe



PROVITIS

Der Weinberg... unsere Leidenschaft

ÜBERBLICK



Das Prinzip:

- Modulierbare Schnittbalken mit rotierenden 430 mm-Messern, Drehzahl ca. 2000 U/Min.
- Antrieb durch in Reihe geschaltete Hydraulikmotoren mit Übertragung durch spezielle Flachriemen

Die Vorteile:

- Messer um 5° zur Vegetation hin ausgerichtet, um einen zweiten Schnitt und ein Auswerfen nach hinten zu vermeiden
- Durchsatz 16 L/Min.
- Flache Antriebsriemen ohne Spanner und Wartung
- Schneller Zugang zu den Verschleißteilen (internationales Patent)
- Rückstellsicherung mit automatischer Rückwärtsbewegung auf den meisten vertikalen Messerbalken
- Edelstahlbleche und Bauteile aus Aluminium

Wartungsfreier Balken

Der Antrieb durch Flachriemen auf balligen Scheiben erfordert weder Wartung noch Einstellung der Spannung.

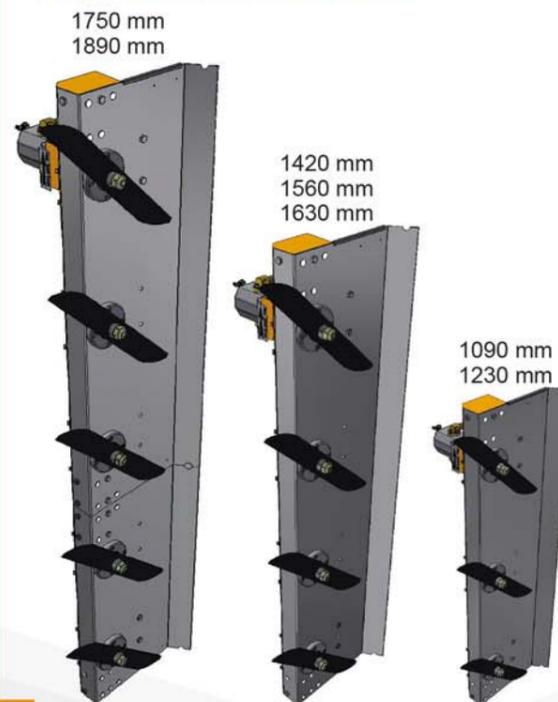


Um 5° geneigte Messer

Die 5°-Neigung der Messer zur Vegetation hin vermeidet einen zweiten Schnitt und das Auswerfen nach hinten.



Wahl der Arbeitshöhe



Von den engsten bis zu den breitesten Zeilen

Die ST 120-Laubschneider der Ocea-Reihe können sowohl in Engen als in breiten Weinberg-Zeilen eingesetzt werden. Sie werden front- oder rückseitig auf Hubrahmen montiert und mit einer hydraulischen Höhen- und Breitenverstellung geliefert.

In der Version für zwei vollständige Reigen (2RC VHAR) ist die hydraulische Breitenverstellung mit der hydraulischen Einstellung der Vegetationsdicke verbunden. Dies erleichtert die Einstellungen und verringert den Platzbedarf im Straßenverkehr.

*Der ST 120-Balken ist durch ein internationales Patent geschützt

FRONTANBAU MIT SMD 50CL UNEINGESCHRÄNKTE SICHT



Vertikale
Anfahrsicherung

Im Fall eines Schlags sind die vertikalen Schnittbalken mit einer Sicherheitsvorrichtung mit automatischer Rückstellung versehen.



ST 120 OCEA 2DR VI SMD 50 CL

- Schnittbalken mit Motoren und Schläuchen
- Manuelle Einstellung der Schnitthöhe
- Manuelle Einstellung der vertikalen und horizontalen Schnittwinkel
- Anfahrsicherung für die vertikalen und horizontalen Schnittbalken
- Positionsanzeige der Breitenverstellung



Das Wesentliche über
die uneingeschränkte Sicht

Der SMD 50 CL-Hubrahmen ist mit einer Schnellkupplung und einer 500 mm Hebe/Senk-Bewegung ausgerüstet. Je nach Zeilen-Abstand sind 4 hydraulische Breitenverstellungen-Versionen verfügbar:

- 600 mm (zwischen Schnitten 950 bis 1550 mm.) simultan oder unabhängig
- 1000 mm (zwischen Schnitten 1100 bis 2100 mm.) simultan oder unabhängig
- 1200 mm (zwischen Schnitten 1300 bis 2500 mm.) nur unabhängig
- 1400 mm (zwischen Schnitten 1500 bis 2900 mm.) nur simultan



FRONTANBAU MIT SMD 50 P UNEINGESCHRÄNKTE SICHT



ST 120 OCEA 2DR VI SMD 50 P

- Schnittbalken mit Motoren und Schläuchen
- Manuelle Einstellung der Schnitthöhe
- Manuelle Einstellung der vertikalen und horizontalen Schnittwinkel
- Anfahrssicherung für die vertikalen und horizontalen Schnittbalken
- Positionsanzeige der Breitenverstellung
- Abstellvorrichtung

ST 120 OCEA 2RC VI SMD 50 P

- Schnittbalken mit Motoren und Schläuchen
- Manuelle Einstellung der vertikalen Schnittwinkel
- Anfahrssicherung auf den vertikalen Schnittbalken
- Positionsanzeige der Breitenverstellung
- Hydraulische Einstellung der Schnittbreite
- Abstellvorrichtung



Uneingeschränkte Sicht mit allen Optionen

Die einzigartigen Eigenschaften des SMD 50 P Hubrahmens bieten zahlreiche Vorteile:

- Ein niedriger Schwerpunkt
- Das Parallelogramm-System erlaubt eine große 1500 mm hydraulische Breitenverstellung
- Eine unabhängige Höhe von 700 mm
- Optional eine +/- 20° Seitenneigung
- Die hydraulische Einstellung der Schnittbreite
- Die seitliche Befestigung der Schnittbalken begrenzt den Überhang und optimiert das Sichtfeld
- Eine raffinierte Vorrichtung ermöglicht den Anbau des Ganzen an eine Traktor-Anbaukonsole und/oder an ein frontales 3-Punkt-Hubwerk
- Elektrische Bediensteuerungen für kombinierte oder getrennte Bewegungen



RÜCKSEITIGER ANBAU AN GETRAGENEM FAHRWERK



Anbau an ultrakompaktes Fahrwerk für Reben bis 2,50 Meter.

Das rückseitig getragene Zweiträger-Gestell SMD 50 AR wird mit veränderbarer Spurweite, Schutzgitter, Hebe-Senk-Bewegung 700 mm und hydraulischer Breitenverstellung Hub 1000 mm geliefert. Es ist mit einem getragenen 4-Räder-Fahrwerk mit veränderbarer Spurweite ausgestattet. Das Mini-Kraftwerk mit Filtersystem und die elektrischen Bedienelemente werden optional angeboten.

Minimaler Platzbedarf, mehr Sicherheit beim Transport

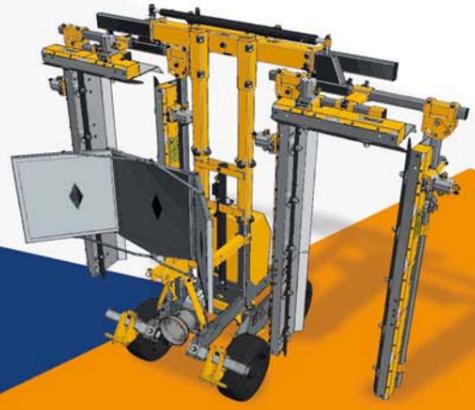
Die hydraulische Einstellung der Vegetationsdicke erlaubt ebenfalls, die Gesamtbreite des Laubschneiders zu minimieren.

ST 120 OCEA 2RC AR

- Schnittbalken mit Motoren und Schläuchen
- Manuelle Einstellung der Schnittbreite
- Manuelle Einstellung des Schnittwinkels
- Hydraulische Breitenverstellung 1000 mm
- Anfahrssicherung auf den äußeren vertikalen Schnittbalken
- Fahrwerk mit veränderbarer Spurweite
- 3-Punkt-Hubwerk Kategorie 1 und 2
- Ausrichtbares Schutzgitter

ST 120 OCEA 2RC VH AR

- BSchnittbalken mit Motoren und Schläuchen
- Hydraulische Einstellung der Schnittbreite
- Manuelle Einstellung des Schnittwinkels
- Hydraulische Breitenverstellung 1000 mm
- Anfahrssicherung auf den äußeren vertikalen Schnittbalken
- Fahrwerk mit veränderbarer Spurweite
- 3-Punkt-Hubwerk Kategorie 1 und 2
- Ausrichtbares Schutzgitter



RÜCKSEITIGER ANBAU AN ANGEHÄNGTEM FAHRWERK

ELIXO
PROVITIS



ELIXO, der erste Laubschneider auf angehängtem Fahrwerk

Dank seiner schwenkbaren Deichsel bietet das ELIXO-Fahrwerk eine hervorragende Wendigkeit. Durch das Prinzip des „Anhängens“ wird das Gewicht des Geräts nicht mehr vom Traktor getragen; die Umkehrmanöver am Ende der Zeile, das Fahren auf schlechten Wegen und Straßen, auch bei hoher Geschwindigkeit, stellen für den Fahrer keine Gefahr mehr dar.

Optimierter Platzbedarf

Das Parallelogramm-Breitenverstellsystem erlaubt einen großen Bewegungsbereich; zusammen mit der hydraulischen Einstellung der Vegetationsdicke wird die Gesamtbreite des Ganzen auf ein Minimum reduziert.



LAUBSCHNEIDER ST 120 OCEA 2RC ELIXO

- Angehängtes 4-Räder-Fahrwerk mit hydraulisch von 1100 bis 1700 mm veränderbarer Spurweite
- Anbau an untere Hebearme Kategorie 1 oder 2, tiefeneinstellbar
- Schutzgitter am Kupplungskopf
- In den 3 Achsen schwenkbare Deichsel, Längeneinstellung der Deichsel möglich
- Breitenverstellung der Schnittbalken durch 2 Parallelogramm-Arme (zwischen Schnitten min. 1150 mm bis max. 2630 mm), hydraulisches Heben/Senken, Hub 700 mm, auf beide Seiten manuelle Einstellung der Seitenneigung, auf beide Seiten unabhängige hydraulische Einstellung der Schnittbreite, Hub 500 mm (200 bis 700 mm)
- Leisten zur Angabe der Positionen für die Schnitthöhen und -Breiten
- Elektrisch gesteuerter Ventilblock mit ergonomischem kreuzförmigem Griff
- Signalleuchten
- Stützfüße
- Hemmschuhe

NEUHEIT

2018



Das Prinzip:

- Perforierte Trommel, in der eine Ansaugöffnung mit einer Turbine untergebracht ist. Der von der Turbine erzeugte Unterdruck saugt die Blätter gegen die rotierende Trommel. Die Blätter werden dann bis zu einer gegen die Trommel gepresste Rolle gebracht; sie werden zwischen der Rolle und der Trommel eingeklemmt und abgetrennt. Nach der Rolle und dem Ansaugbereich fällt das Laub auf den Boden
- Arbeitshöhe 445 mm
- Der Entlauberkopf ist mit einem Parallelogramm verfügbar, das erlaubt, die Laubwand zu verfolgen
- Die Auflage auf die Rebe erfolgt über zwei Führungen, oberhalb und unterhalb des fruchttragenden Bereichs
- Turbine und Rolle werden durch in Reihe geschaltete Hydraulikmotoren angetrieben. Durchsatz für einen Kopf: 22 L/Min, für 2 Köpfe: 44 L/Min.
- Der Entlaubter LR 350 OCEA wird frontseitig an einen Weinbautraktor angebaut. Er wird mit einem SMD 50-Hubrahmen (Heben/Senken 500 mm) und einem Wendesystem geliefert

Die Vorteile:

- Die ganzen getrennten Blätter werden nicht durch die Turbine geleitet und werden daher nicht zerhackt und auf die anderen Zeilen geschleudert
- Die Verfolgung der Arbeitsebene durch das Parallelogramm sichert ein konstantes Entlauben, ohne Beanspruchung der Drähte und der Trauben
- Einfache und leichte Maschine mit geringem Platzbedarf, die nur wenig Wartung erfordert



A'SYST

Mit dem unterstützten Verfolgungs-System A'Syst kann der Entlaubter LR 350 die Laubwand automatisch und ohne Eingriff des Bedieners verfolgen. A'Syst arbeitet hydraulisch, ohne ESP-Sensor und ohne elektronische Karte. A'Syst zeichnet durch seine technologische Wahl aus und sichert: eine große Flexibilität außergewöhnliche Leistungen (Arbeitsgeschwindigkeit bis 6 km/h und mehr) die Schonung der Früchte, dank der besonderen „C“-Form des Tasters, dessen hohler Mittelteil nicht auf den Trauben reibt.

NEUHEIT 2018

Spielen Sie das Video der A'Syst-Option auf unserem PROVITIS-Kanal* ab



FRONTANBAU MIT SMD 15 - SMD 50 CL



LR 350 OCEA 2DR SMD 50 CL

- Entlauberköpfe mit mechanischem Parallelogramm zur Verfolgung der Vegetation
- SMD 50 CL-Hubrahmen mit uneingeschränkter Sicht, hydraulische Höhe 500 mm und Breite 1000 mm, manuelle Seitenneigung +/- 20° (hydraulisch optional)
- Mindestabstand zwischen Trommeln 1200 mm
- Abstellvorrichtung

LR 350 OCEA DR SMD 15

- Entlauberkopf mit mechanischem Parallelogramm zur Verfolgung der Vegetation
- Wendesystem, um links oder rechts zu arbeiten, mit manueller Verschiebung (hydraulische Version optional)
- SMD 15-Hubrahmen mit Heben/Senken, Hub 500 mm
- Hydraulische Zylinder mit Sicherheitsventilen geliefert
- Abstellvorrichtung



FRONTANBAU MIT SMD 50



- Vorschneidekopf mit langem Rahmen, mit 14 bis 28 Schneidscheiben, Schnitt-Abstand 60 oder 90 mm (Arbeitshöhen von 485 bis 1175 mm)
- SMD 50-Hubrahmen mit hydraulischer Höhe 700 mm und Verschiebung 300 mm, manuelle Seitenneigung (hydraulisch optional)
- Hydraulische Zylinder mit Sicherheitsventilen geliefert
- Elektrisch gesteuerter Ventilblock (Durchsatz 60 L/Min) mit ergonomischem Griff
- Abstellvorrichtung



Vorrichtung zum Vermeiden des Freilegens der Rebzapfen.

Das untere Lager jedes Schneidmoduls wurde zwischen zwei Schneidscheiben angeordnet. Da die Unterseite der Schneidscheiben vollständig flach ist wird das Freilegen der Rebzapfen auf den Kordons vermieden.



Das Prinzip:

Der Vorschneider MP 122 OCEA ist an einen Zweiträger-Hubrahmen SMD 50 mit hydraulischer Höhenverstellung (700 mm) und Verschiebung (300 mm) angebaut. Die Seitenneigung wird manuell eingestellt (hydraulisch optional). Die beiden Scheibenmodule des Vorschneiders sind mit Messern ausgestattet, die einen Scherenschnitt ausführen. Die Scheiben werden durch 2 Hydraulikmotoren angetrieben und durch einen Manipulator geöffnet und geschlossen.

- Drehzahl der Scheiben: ca. 280 U/min. (Durchsatz 30 L/Min.)
- Anordnung mit 14 bis 24 Schneidscheiben, Schnitt-Abstand 60 oder 90 mm für Arbeitshöhen von 485 bis 1175 mm.
- Arbeitsgeschwindigkeit bis 10 Km/h

Die Vorteile:

Die Form der Scheibe sichert ein gutes Greifen der Zweige und eine regelmäßige Speisung der Maschine, und schont die Drähte.

- Wartungsarm, geringes Gewicht und niedriger Durchsatz.
- Nur wenig herausgeschleudertes Holz dank einer begrenzten Drehgeschwindigkeit
- Der Unterteil der Scheiben ist vollständig flach, wodurch ein Freilegen der Rebzapfen auf den Kordons verhindert wird



Option Seitenschnitte

Die Seitenschnitte erlauben, die Seite der Kordons zu schneiden. Sie werden mit manueller Einstellung der Schnittwinkel und -breite geliefert. Sie werden mit dem Vorschneidekopf in Reihe angeschlossen und erfordern keinen zusätzlichen Durchsatz. Vertikale Anfahrtsicherung im Fall eines Schlags.

*Der Vorschneider MP 122 und die geschliffene Schneidscheibe sind durch Patente geschützt

FRONTANBAU MIT SMD 50



Das Prinzip:

- Der Rebschneider MPH 44 OCEA ist an einen Zweiträger-Hubrahmen SMD 50 mit hydraulischer Höhenverstellung (700 mm), Verschiebung (500 mm) und Seitenneigung angebaut. Die 4 Schneidmodule sind mit durch Hydraulikmotoren angetriebenen Sägen (450 mm) ausgerüstet. Die Sägen führen einen seitlichen (vordere Module) und horizontalen (hintere Module) Schnitt durch. Die Module sind mit Rückstellvorrichtungen versehen, um das Verfolgen der Zeilen und das Öffnen an den Pfählen zu erlauben; lediglich die Arbeitshöhe muss vom Bediener kontrolliert werden
- Drehzahl der Scheiben: ca. 2200 U/min. (Durchsatz: 44 L/Min.)
- Das Öffnen und Schließen der Module wird vom Fahrerstand aus gesteuert, um das Zeilen Ein- und Ausfahren zu erleichtern
- Arbeitsgeschwindigkeit bis 2,5 Km/h

Die Vorteile:

- Die Drehzahl und der Durchmesser der Sägen sichern einen sauberen Schnitt
- Die Öffnungs-Scheiben haben einen größeren Durchmesser als die Sägen, um die Pfähle nicht zu beschädigen
- Wartungsarm, geringes Gewicht und niedriger Durchsatz
- Die seitlichen Sägen des vorderen Moduls sind mit einer abriebfesten Kunststoff-Scheibe abgedeckt, um die Kordons zu schützen

Rebschneider MPH 44 OCEA

- Rohrgestell 100 x 50 mm
- Hintere horizontale Schneidmodule höhenverstellbar und rückklappbar
- Vordere seitliche Schneidmodule mit Rückstellvorrichtung an den Pfählen und vertikaler Anfahrtsicherung
- Hydraulisches Öffnen der vorderen und hinteren Schneidmodule für das Zeilen Ein- und Ausfahren
- SMD 50 Hubrahmen mit hydraulischer Höhenverstellung (700 mm), Verschiebung (500 mm) und Seitenneigung
- Elektrisch gesteuerter Ventilblock (Durchsatz 60 L/Min) mit ergonomischem Griff
- Abstellvorrichtung

Rückstellvorrichtung

Die hinteren Schneidmodule sind rückklappbar, um den Sägen zu erlauben, die Pfähle automatisch und sicher umfahren zu können.

Kämme auf den seitlichen Schneidmodulen

Die Kämme auf den vorderen Schneidmodulen und die Rückstellvorrichtung sichern die automatische Verfolgung der Zeile. Eine Kunststoff-Scheibe hält den Abstand zwischen der Säge und dem Kordon.

